|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 附件1：  2023年冀南技师学院选聘“能工巧匠”型人才岗位条件表 | | | | | | | |
| 编  号 | 教师  岗位 | 人  数 | 专业 | 学历 | 资格 | 选聘工种对应赛项或竞赛职业（工种） | 条件要求 |
| 1 | 数控加工（多轴加工） | 2 | 高级技工及以上：数控加工；数控机床装配与维修；数控编程  专科：数控技术；机械设计与制造；机械制造与自动化  本科：机械类  研究生：机械工程类；机械 | 大专及以上 | 具有车工、铣工、数控铣床操作工、数控车工、数控铣工、多工序数控机床操作调整工、数控机床装调维修工、加工中心操作工工种高级工及以上资格 | **教育、人社、总工会牵头组织或参与的：**车工、车加工技术、数控机床装调与技术改造、数控综合应用技术、工业产品数字化设计与制造、复杂部件数控多轴联动-加工技术、数控加工技术、数控车工、数控铣工、数控车、数控铣、数控铣（国赛精选）、加工中心、数控机床装调维修技能比赛 | 一、要求应聘人员除具备对应选聘工种高级工（人社部及在人社部备案机构颁发）及以上职业资格证书（人社部及在人社部备案机构颁发技能等级证书）外，需符合以下条件之一：1.中华技能大奖、全国技术能手荣誉称号或省级技能大奖、技术能手荣誉称号，享受国务院或省政府特殊津贴、国家级或省级技能大师工作室带头人、获得省部级以上劳动模范表彰的高技能人才（荣誉、技能称号与选聘工种或赛项对应）。2.获得对应赛项或竞赛职业（工种）省级技能竞赛三等奖及以上（含指导学生参赛）、获对应赛项或竞赛职业（工种）国家级技能竞赛三等奖及以上（含指导学生参赛）、获参加人社部门组织省级以上职业技能大赛优胜奖及以上。3.具有与应聘工种对应中级职称或技工院校教师系列中级及以上专业技术职称。  二、应聘人员为技工院校高级工班（预备技师班）毕业生视为取得大专（本科）学历。  三、职业资格栏所列工种，如因国家职业资格证书制度改革有所变化，应聘人员应提供文件依据。  四、赛项或竞赛职业（工种），如因省份（自治区、直辖市）、年度不同有所差异，应聘人员应提供相关省份、年度文件依据。某部门牵头组织指比赛文件冠以该部门文号。 |
| 2 | 电气 | 2 | 高级技工及以上：电气自动化设备安装与维修；电机电器装配与维修；电子技术应用  专科：电力技术类；自动化类；机电设备类；电子信息类  本科：电气类；电子信息类；仪器类  研究生：电气工程类；电子科学与技术类；仪器科学与技术类 | 大专及以上 | 具有（维修）电工；电机装配工；电子专用设备装配工；电子设备安装工；发电机设备安装工；电工工程内线安装工；电气设备安装工；高低压电器装配工工种高级工及以上资格 | **教育、人社、总工会牵头组织或参与的：**维修电工、电工（维修电工）、电子技术、电气装置、工业控制、工业4.0、人工智能工程技术、电子产品装配与调试、无线电调试工、电气安装与维修、机电一体化、机电一体化设备组装与调试、自动化生产线安装与调试、单片机控制装置安装与调试、电子产品芯片级检测维修与数据恢复、智能家居安装与维护、物联网技术应用与维护、现代电气控制系统安装与调试、制造单元智能化改造与集成技术技能比赛 |
| 3 | 焊接 | 1 | 高级技工及以上：焊接加工  专科：焊接技术及自动化  本科：机械类  研究生：机械工程类；机械 | 大专及以上 | 具有焊工高级工及以上职业资格 | **教育、人社、总工会牵头组织或参与的：**焊接技能比赛 |
| 4 | 工业视觉系统运维 | 1 | 高级技工及以上：工业自动化仪器仪表装配与维护  专科：检测技术及应用、计算机应用技术  本科：工业智能、智能装备与系统、计算机科学与技术、智能科学与技术  研究生：模式识别与智能系统、智能制造技术、计算机科学与技术 | 大专及以上 | 具有工业机器人系统运维员、网络设备调试员高级工及以上资格 | **教育、人社、总工会牵头组织或参与的：**工业机器人系统运维员技能比赛 |
| 5 | 建筑砌筑工 | 2 | 高级技工及以上：建筑施工、建筑测量  专科：建筑工程技术；建筑设计技术  本科：土木工程、建筑学  研究生：土木工程、建筑学 | 大专及以上 | 具有砌筑工、混凝土工、工程测量员高级工及以上资格 | **教育、人社、总工会牵头组织或参与的：**砌筑、瓷砖贴面、混凝土建筑、抹灰与隔墙系统**、**工程测量、建筑信息建模（BIM）、建筑CAD |