2020年平度市技师学院公开招聘教师

技能测试

技

术

文

件

2020年8月10日

2020年平度市技师学院公开招聘教师

数控机床装配与维修实习指导教师技能测试

技术文件

测试规则：

1. 测试时间为4.5小时，连续进行。考生饮食、饮水及如厕时间计算在考试时间内。

2. 测试开始1小时内考生不得放弃模块一测试内容。

3. 测试开始1小时后，考生若放弃故障排除测试内容，应向考官举手示意，按评分标准扣除评分标准规定的分数。

4. 考生因放弃测试内容造成的时间等待，由考生自己负责，不延时。

一、考场准备

1. 技能测试设备

考场：配置FANUC系统CKA3665数控车床8台。计算机8台（无网络连接）

机床参数表

|  |  |
| --- | --- |
| 机床品牌 | 沈阳机床 |
| 型 号 | CKA3665 |
| 数控系统 | FANUC-0i-MATE-TD |
| 最高转速（r/min） | 2000 |
| 重复定位精度（mm） | X0.012 Z0.016 |
| 最大进给速度（m/min） | X4 Z5 |
| 行程（mm） | X220 Z1000 |
| 刀架形式 | 4工位前置刀架 |
| 刀体规格（mm） | 刀体规格为20×20 |

2. 技能测试工卡量具、刀具、元器件准备清单

（1）量具清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 量具名称 | 规格 | 备注 |
| 1 | 游标卡尺 | 0-150mm | 考场准备，不准自带 |
| 2 | 外径千分尺 | 0-25mm | 考场准备，不准自带 |
| 3 | 外径千分尺 | 25-50mm | 考场准备，不准自带 |
| 4 | 外径千分尺 | 50-75mm | 考场准备，不准自带 |
| 5 | 深度千分尺 | 0-25mm | 考场准备，不准自带 |
| 6 | 内径千分尺 | 5-50mm | 考场准备，不准自带 |
| 7 | 百分表、磁力表座 |  | 考场准备，不准自带 |
| 8 | 环规 | M30\*1.5 | 考场准备，不准自带 |

（2）工具清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 卡盘扳手 | 套 | 1 | 考场准备，不准自带 |
| 2 | 刀架扳手 | 套 | 1 | 考场准备，不准自带 |
| 3 | 尾座扳手 | 套 | 1 | 考场准备，不准自带 |

（3）物品清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 物品名称 | 备注 |
| 1 | 常用工具 | 自定 |
| 2 | 计算器 | 自定 |
| 3 | 草稿纸 | 考场准备 |
| 4 | 劳保用品 | 必须自带 |

（4）刀具清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 刀具名称 | 型号 | 备注 |
| 1 | 93°外圆车刀 | 90°～93° | 考场准备，不准自带 |
| 2 | 切槽车刀 | 刀宽3mm 切深18mm | 考场准备，不准自带 |
| 3 | 外螺纹车刀 | 角度60° | 考场准备，不准自带 |
| 4 | 内孔车刀 |  | 考场准备，不准自带 |
| 5 | φ19、φ26麻花钻及锥套 |  | 考场准备，不准自带 |
| 6 | 中心钻及钻夹头 |  | 考场准备，不准自带 |

1. 元器件清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备/元器件名称** | **数量**  | **备注** |
| 1 | 网孔实训台  | 1 | 天煌 THWD-2C型 |
| 2 | 开关电源 | 1 | LRS-100-24 |
| 3 | 交流接触器 | 2 |  |
| 4 | 热继电器 | 1 |  |
| 5 | 端子排 | 2 |  |
| 6 | 空气开关 | 1 |  |
| 7 | 三联按钮开关 | 1 | LA38/203 209B |
| 8 | 单联按钮 | 3 | LAY37 |
| 9 | 实验电机 | 1 | 三相交流异步电动机 |
| 10 | 熔断器 | 6 |  |

3. 毛坯材料：LY12硬铝，毛坯尺寸φ60\*50mm。

4. 编程方式

自动编程或手工编程。机床配台式电脑，预装CAXA数控车、MasterCAM编程软件。

二、命题要素

参照国家职业标准《数控机床装调维修工》中规定的国家职业资格三级(高级工)要求实施。

模块一：系统故障排查（PMC查看、修改）及系统参数调整（25分）

模块二：数控机床精度检验及分析（10分）

模块三：数控机床功能开发（PMC编程）（20分）

模块四：试切件的编程与加工（20分）

模块五：数控机床电气线路设计与安装（15分）

安全文明生产（10分）

三、现场资料

电子版FANUC-0i-TD参数说明书、维修说明书、操作说明书

四、考生工具

除考场提供的基本设施设备外，其他考试工具、仪器由各考生自行准备。下表仅供考生参考。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 尖嘴钳 | 1 | 把 | 　 |
| 2 | 斜口钳 | 1 | 把 | 　 |
| 3 |  剥线钳 | 1 | 把 | 　 |
| 4 | 压线钳 | 1 | 把 | 　 |
| 5 | 十字螺丝刀 | 1 | 套 | 　 |
| 6 | 一字螺丝刀 | 1 | 套 | 包含2.5\*45mm　 |
| 7 | 数字或模拟万用表 | 1 | 只 | 　 |
| 8 | 验电笔  | 1 | 只 | 　 |
| 9 | 线号笔 | 2 | 支 | 　 |
| 10 | 黑色签字笔 | 2 | 支 |  |
| 11 | 铅笔（2B、HB） | 2 | 支 |  |
| 12 | 橡皮 | 1 | 块 | 　 |
| 13 | 劳保用品 | 1 | 套 | 必须自带 |

备注：禁止使用电动工具及相关危险工具；考生必须按照规定自带防护装备。

五、考试评判方法

评判标准严格执行随同试题下发的评分（细则）标准，评分细则未尽事项，参照现行国家标准执行评判。

六、开放考场

考前开放考场，供考生熟悉场地。

考场地址：平度市技师学院

开放时间: 2020年8月14日上午9:00—11:00

2020年平度市技师学院公开招聘教师

烹饪（西餐）实习指导教师技能测试技术文件

一、考试用品准备

考场提供低温设备、器皿、主要食材、主要原料、常用调料、食用油、面粉等用品；考生自备刀具、雕刀、自选作品特殊调料经检查合格后可带入场。所有考生必须穿着白色无标识厨师工作服，戴工作帽，穿黑色皮鞋。每场考试入场前必须保证服饰的干净整洁，接触食材前必须洗手。

二、考试要素及时间

本次考试以烹饪西餐制作技艺为考试内容。考生在规定时间（210分钟）内需完成以下四个模块的工作。具体模块内容如下：

（一）模块A基础汤汁制作

规定菜式：现场制作一份鸡肉清汤，最少一种可食用装饰品，最少一种鸡肉类配菜；每份120-180g。

（二）模块B海鲜头盘制作

规定菜式：海鲜类头盘菜两份，须用两个独立的盘子呈现，并配有适当的装饰物和淀粉类配菜。作品每份应满足 1人食用量要求。

（三）模块C鸡类主菜制作

自选菜式：鸡类主菜制作两份，至少一种馅料，蔬菜自选，淀粉类食物自选，每份不得低于160g。

（四）模块D意大利面制作

自选菜式：现场制作意大利面两份，每份100克（湿面）,至少一种调味汁,至少一种配菜；作品每份应满足 1人食用量要求。

三、考试评判方法

评判标准严格执行随同试题下发的评分（细则）标准，评分细则未尽事项，参照现行国家标准执行评判。

四、开放考场

考前开放考场，供考生熟悉场地。

考场地址：平度市技师学院

开放时间: 2020年8月14日上午9:00—11:00