2020年三门技师学院教师公开招聘面试备料单

一、《电子竞技实习指导师》岗位面试材料准备单

1、电脑数量为一人一台（包括考官），中间有间隔。

2、电脑硬件配置：

CPU i5 8400以上，内存8GB以上，带独立显卡，带麦克风的耳机。

3、软件配置：

win10系统。

安装好最新版英雄联盟游戏客户端、pr视频剪辑软件、会声会影、格式工厂，连接外网。

二、《木工实习指导师》岗位面试材料准备单

（一）教学能力测试

1、20mm\*20mm\*100mm实木六根；

2、六根鲁班锁图纸。

（二）专业能力测试

1、290mm\*180mm\*32mm实木一块；

2、350mm\*32mm\*22mm实木四根；

3、260mm\*32mm\*22mm实木二根；

4、四脚八叉矮凳图纸。

本材料单为单人备料单如多人应加相应人数

（三）专业能力测试工具备料单

1、工具准备

（1）工具箱或工具包；

（2）木工手动工具：1.木工手锯；2.木工锉刀；3.木工凿刀5mm---10mm---15mm各一件；4.木工手工刨大、中、小各一件；5.木工羊角锤；6.磨刀石；7.打磨砂纸120#----240#----600#----800#---1000#各一张；8.固定工装夹具；9.一字型螺丝刀；10.专业木工工作台。

2、量具准备

（1）300mm直角尺；（2）300mm直尺；（3）500mm直尺；（4）组合角尺；（5）量角器；（6）圆规；（7）铅笔、橡皮；（8）卷尺；（9）绘图板；（10）1#绘图纸。

本材料单为单人备料单，如多人应加相应数量。

三、《电气实习指导师》岗位面试材料准备单

1、三相交流异步电动机，功率为5.5KW，一台；

2、按钮SB3，三只；

3、行程开关，四只；

4、交流接触器 ，五只。

本材料单为单人备料单，如多人应加相应数量。

四、《普车实习指导师》岗位面试材料准备单

（一）材料准备：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 名称 | 规格 | 数量 |
| 45钢 |  | 1根/每位 |
| 45钢 |  | 1根/每位 |

（二）设备准备

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 名称 | 规格 | 数量 |
| 车床 | C6140 | 每位考生1台 |
| 卡盘扳手 | 相应车床 | 1副/每台车 |
| 刀架扳手 | 相应车床 | 1副/每台车 |

（三）考场准备

1.考场面积:每个考生一般不少于8平方米。

2.每个操作工位不小于4平方米。

3.过道宽度不小于2米。

4.每个工位应配有一个0.5平方米的台面供考生摆放工、量、刃具。

5.考场电源功率必须能满足所有设备正常启动工作。

6.考场应配有相应数量的清扫工具。

7.每个考场需配有电刻笔及编号工位。

（四）人员要求

1.考场至少配机修工、电器维修工、医护人员各1名。

2.监考人员、考试服务人员(机修工、电器维修工、医护人员)必须于考试前30分钟到达考场。

（五）工量具准备

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号 | 数量 |  |
| 1 | 90°车刀 |  | 自定 | 考场提供 |
| 2 | 45°端面刀 |  | 自定 | 考场提供 |
| 3 | 外圆切槽刀 | 4mm | 自定 | 考场提供 |
| 4 | 内孔切槽刀 | 3mm | 自定 | 考场提供 |
| 5 | 内孔车刀 | Φ12X35 | 自定 | 考场提供 |
| 6 | 内孔车刀 | Φ15X35 | 自定 | 考场提供 |
| 7 | 内孔螺纹刀 | 60° | 自定 | 考场提供 |
| 8 | 螺纹塞规 | M20\*1.5-6H | 1副 | 考场提供 |
| 9 | 梯形螺纹车刀 | 30° | 自定 | 考场提供 |
| 10 | 游标卡尺 | 0.02/0-200mm | 1 | 考场提供 |
| 11 | 深度游标卡尺 | 0.02/0-150mm | 1 | 考场提供 |
| 12 | 千分尺 | 0.01/0-25mm | 1 | 考场提供 |
| 13 | 千分尺 | 0.01/25-50mm | 1 | 考场提供 |
| 14 | 公法线千分尺 | 0.01/25-50mm | 1 | 考场提供 |
| 15 | 三针 | P6 | 1 | 考场提供 |
| 16 | 百分表及表座 | 0.01/10mm | 1 | 考场提供 |
| 17 | 内测千分尺 | 0.01/5-30 | 1 | 考场提供 |
| 18 | 万能角度尺 | 2’/0-320° | 1 | 考场提供 |
| 19 | 钻夹头 | 与机床配套 | 1 | 考场提供 |
| 20 | 活顶尖 | 与机床配套 | 1 | 考场提供 |
| 21 | 中心钻 | A3 | 1 | 考场提供 |
| 22 | 铜皮 |  | 1 | 考场提供 |
| 23 | 垫刀片 |  | 1 | 考场提供 |
| 24 | 麻花钻 | Φ16 | 1 | 考场提供 |
| 25 | 麻花钻 | Φ25 | 1 | 考场提供 |
| 26 | 开口扳手 |  | 1 | 考场提供 |
| 27 | 朱丹粉/彩色粉笔 |  | 若干 | 考场提供 |
| 28 | 工作服 |  | 1套 | 自备 |
| 29 | 护目镜 |  | 1副 | 自备 |
| 30 | 劳保鞋 |  | 1双 | 自备 |

本材料单为单人备料单如多人应加相应人数

五、《数控铣实习指导师》岗位面试材料准备单

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工具名称 | 规格（mm） | 数量 | 备注 | 序号 | 工具名称 | 规格（mm） | 数量 | 备注 |
| **刀具类** | | | | | **量具类** | | | | |
| 1 | 铣刀 | Φ6 Φ8 Φ10 Φ12 Φ16 | 各2只 |  | 1 | 外径千分尺 | 0-25 25-50 50-75 75-100 | 1 |  |
| 2 | A、B 型或 NC 中心钻 |  | 2只 |  | 2 | 游标卡尺 | 0-150 | 1 |  |
| 3 | 钻头 | Φ6 Φ8.5 Φ9 Φ9.5 | 各1只 |  | 3 | 内径千分尺 | 0-25 | 1 |  |
| 4 | 镗刀或铰刀 | 10 | 1只 |  | 4 | 百分表（杠杆表） | 0.01/0.002 | 1 |  |
| 5 | 丝锥或螺纹铣刀 | M10 | 各2只 |  | 5 | 磁力表架 |  | 1 |  |
| 6 | 球头铣刀 | Φ8、Φ10 | 各2只 |  | 6 | 螺纹塞规 | M10-6H | 1 |  |
|  |  |  |  |  | 7 | R规 | R1-R30 | 1 |  |
|  | 刀具材料或涂层不限制 | | | |  |  |  |  |  |
| **工具类** | | | | | **刀柄类** | | | | |
| 1 | 平口虎钳 | 90-200 | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 铣夹头 |  | 若干 |  |
| 2 | 钳口 |  | 若干 |  | 2 | 钻夹头 |  | 若干 |  |
| 3 | 平行垫铁 |  | 若干 |  | 3 | 攻丝夹头 |  | 若干 |  |
| 4 | 压板 |  | 2-4副 |  |  | 刀柄规格与标准：BT40 | | | |
| 5 | 螺钉 |  | 若干 | 18T 型槽 |  |  |  |  |  |
| 6 | 寻边器（形式不限） |  | 1 |  | **劳保用品** | | | | |
| 7 | 什锦锉 | 三角形、圆柱型 | 各1只 |  | 1 | 工作服 | 自备 | 1 |  |
| 8 | 常用扳手 |  |  |  | 2 | 护目镜 | 自备 | 1 |  |
|  |  |  |  |  | 材料 | | | | |
|  |  |  |  |  | 尺寸 | | | | |
|  |  |  |  |  | 1 | 45#钢 | 150x100x20 |  | |

备注：

1．工作服、护目镜、劳保鞋选手自带，考场不予提供；

2、 考场提供虎钳、虎钳扳手、装刀器、砂轮机；

3、上述清单为一位考生考试需要的物品。

六、《数控车实习指导师》岗位面试材料准备单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 量具 | **名称** | **尺寸规格** | **数量** | **备注** |
| 游标卡尺 | 0-200mm | 1把 |  |
| 深度尺 | 0-200mm | 1把 |  |
| 外径千分尺 | 0-25mm | 1把 |  |
| 25-50mm | 1把 |  |
| 50-75mm | 1把 |  |
| 万能角度尺 |  | 1套 |  |
| R规 | 1-6.5 | 1套 |  |
| R规 | 7-14.5 | 1套 |  |
| R规 | 15-25 | 1套 |  |
| 百分表及表架 | 1-5mm | 1套 |  |
| 螺纹环规 | M24X1.5-6g | 1副 |  |
| 螺纹塞规 | M24X1.5-6H | 1副 |  |
| 内径百分表 | 18-35mm | 1套 |  |
| 刀具 | 93º外圆车刀(粗.精) | 刀尖角为35º | 1把 |  |
| 球刀 | R2-R2.5 | 1把 |  |
| 外圆切槽刀 | 刀宽4mm | 1把 |  |
| 60º外螺纹车刀 | 螺距1.5mm | 1把 |  |
| 60º内螺纹车刀 | 螺距1.5mm、Ф16mm | 1把 | 最大加工孔深度60mm |
| 93º内孔镗刀(粗.精) | Ф16mm | 1把 | 最大加工孔深度60mm |
| 中心钻 | B2.5 | 1个 |  |
| 钻头 | Ф18mm | 1支 | 配变径套 |
| 工具及其它 | 钻夹头 |  | 1个 |  |
| 活动顶尖 |  | 1个 |  |
| 铜皮 | 0.1-0.3mm | 若干 |  |
| 垫刀片 |  | 若干 |  |
| 棉纱 |  | 若干 |  |
| 笔 |  | 2支 |  |
| 草稿纸 |  | 适量 |  |
| 计算器 |  | 1个 |  |
| 工作服、工作帽、防护眼镜 |  | 1套 |  |

《数控车工》考场准备通知单

一、材料准备要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 材料名称 | 规格 | 数量 | 备注 |
| 1 | 45钢 | Ф60×105 | 1 | 每生1件 |
| 2 | 45钢 | Ф60×70 | 1 | 每生1件 |

二、设备及工量具

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 名称 | 型号、规格 | 备注 | 备注 |
| 设备 | 数控车床 |  | 1台 |  |
| 工具 | 装刀、装工件工具 |  | 1套 |  |
| 计算机 |  |  | 1套 | 每台电脑都需要安装CAXA数控车2008（或以上版本）；CAXADNC2008（或相关传输软件）或考生所提供的正版软件，按考场要求提前安装（考场不提供保障）。  注：计算机需要和数控机床进行DNC通信。 |

注：上述清单为一位考生考试需要的物品。

七、《模具实习指导师》岗位面试材料准备单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 种类 | 序号 | 名称 | 规格 | 数量 |
| 工具 | 1 | 平口钳 |  | 1 |
| 2 | 扳手 |  | 1 |
| 3 | 平行垫铁 |  | 1 |
| 4 | 塑胶锤子或铜棒 |  | 1 |
| 量具 | 1 | 钢直尺 | 150 | 1 |
| 2 | 游标卡尺 | 150 | 1 |
| 3 | 半径规 | R1~15 | 1 |
| 4 | 外径千分尺 | 25~50 | 1 |
| 5 | 外径千分尺 | 50~75 | 1 |
| 6 | 外径千分尺 | 75~100 | 1 |
| 7 | 内测千分尺 | 25~50 | 1 |
| 8 | 百分表 |  | 1 |
| 9 | 磁性表座及表架 |  | 1 |
| 10 | 直角尺 |  | 1 |
| 刀具 | 1 | 中心钻 | Φ3 | 1 |
| 2 | 麻花钻 | Φ10 | 1 |
| 3 | 面铣刀 | Φ80 | 1 |
| 4 | 立铣刀 | Φ16 | 1 |
| 5 | 立铣刀 | Φ10 | 1 |
| 6 | 立铣刀 | Φ8 | 2 |
| 7 | 键槽铣刀 | Φ16 | 1 |
| 8 | 键槽铣刀 | Φ10 | 1 |
| 9 | 键槽铣刀 | Φ8 | 2 |
| 10 | 什锦锉 |  | 1 |
| 设备 | 1 | 电脑（配置CAXA、UG软件） | 1台/工位 | |
| 2 | 数控铣床，配常用工夹具 | 1台/工位 | |
| 3 | 台虎钳 | 1台/工位 | |
| 4 | 台钻 | 1台/5工位 | |
| 毛坯 |  | 112±0.3×92±0.3×21±0.3 | 45钢，Ra1.6 | 1/人 |
| 导柱 |  | Φ10长35~45 |  | 2/人 |

注：上述清单为一位考生考试需要的物品。

八、《茶艺实习指导师》岗位面试材料准备单

（一）考核单位为每位考生准备的考试用品如下：

1.茶品识别中需要准备十种茶样（需要4份），其中绿茶三种，红茶两种，乌龙茶两种，黑茶一种，黄茶一种、白茶一种。

2.限定茶类茶艺表演需要准备器具如下：

绿茶玻璃杯套组4套

红茶盖碗套组4套

乌龙茶紫砂壶双杯泡套组4套

配套茶具，茶道组5个，赏茶荷20个，茶巾5条，茶叶罐5个.

（二）考生自备的：自主茶席设计需要考生自备器物，考前需提交茶席设计的文案。